

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 17
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49020071003

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Black Sun
 Typ BS858
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	BS858 V7/ohne Ring	5/100/57,1	35	580	1950	9/2011
B5	BS858 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	40	780	2150	9/2011
B5	BS858 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	40	780	2150	9/2011
B5	BS858 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	40	780	2150	9/2011
B7	BS858 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	40	780	2150	9/2011
M8	BS858 M8/ohne Ring	5/112/66,6	30	780	2150	9/2011
B7	BS858 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	40	780	2150	9/2011
B8	BS858 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	40	780	2150	9/2011
B8	BS858 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	40	780	2150	9/2011
B8	BS858 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	40	780	2150	9/2011
B8	BS858 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	40	780	2150	9/2011
G5	BS858 G5/ohne Ring	5/115/70,2	40	780	2150	9/2011
W1	BS858 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	35	780	2150	9/2011
W1	BS858 W1/ohne Ring	5/120/72,6	35	780	2150	9/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48725
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung BS858 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

2.Austauschblatt vom 07. Februar 2012 zum Gutachten vom 04. Januar 2012.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Felgenhornprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	580	1950
5/112	30	780	2150
5/120	35	780	2150
5/115	40	780	2150
5/108	40	780	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	215/35R18	35	580
5/108	215/40R18	40	780
5/115	215/40R18	40	780
5/120	215/40R18	35	780

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/65R18	40	780

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,744 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab September 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.10.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	3619-04	29.07.2011
	mit Änderung vom	18.08.2011
Radzeichnung	3620-04	02.08.2011
	mit Änderung vom	18.08.2011
Radzeichnung	3621-04	02.08.2011
	mit Änderung vom	18.08.2011
Radzeichnung	3622-04	02.08.2011
	mit Änderung vom	18.08.2011
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	25.09.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 4. Januar 2012

SBC



Blauth

00174621.DOC